

1成分形変成シリコン系シーリング材



JIS A 5758
建築用シーリング材
F-12.5E-8020 (MS-1)
認証番号 CE0609001

ボンド 変成シリコンコーク ノンブリード LM

「ボンド 変成シリコンコーク ノンブリード LM」は、窯業系サイディングの目地などに適用できる、様々な塗材に対応するリフォームに最適なシーリング材です。速硬化タイプのため、工期短縮に貢献し、作業効率化を実現します。

JSIA F☆☆☆☆
認定番号 003120

■用途

- 窯業系サイディングの目地
 - ALC板など各種外装建材の目地
 - 上記部材とサッシ・各種屋根材との取合目地
 - その他、一般建築物の内外装目地
 - モルタル・コンクリートの亀裂補修
- ※接着面に日光が当たる用途（透明ガラス・透明プラスチック）には使用できません。

■特長

- 広範囲の塗材が塗装でき、塗装後ほとんど汚染しない。
- JIS A 5758：タイプ及びびクラスはF-12.5E適合（耐久性区分8020）。
- 低モジュラスで柔軟性に富む。
- 耐久性・耐候性に優れる。
- 低温時の押し出し性に優れる。
- 専用プライマーの使用により、広範囲の下地材料への接着性に優れる。
- 肉やせが少ない。
- 翌日塗装可能（5℃にて16時間後）。
- 厚生労働省指針値策定（2002年1月22日現在）の13物質を使用していない。

温度	5℃	23℃	35℃
指触乾燥時間 (タックフリー)	16時間以内	120分以内	50分以内
皮張り時間	3時間以内	15分以内	10分以内

■適用プライマー

項目	ボンド シールプライマー #2	
タイプ	1液型	
外観	無色透明液体	
組成	樹脂	アクリルシリコン樹脂系
	主溶剤	酢酸エチル、酢酸ブチル、メタノール
比重 (23℃)	0.95±0.05	
粘度 (mPa・s/23℃)	50以下	
不揮発分 (%)	27±3	
シーリング材の充てん可能時間 (20℃)	乾燥後から8時間	
開封後の処理	当日内に使い切る	
有効期間 (冷暗所貯蔵)	6ヶ月	
包装・容量	500g缶入り (12缶/ケース)	
主用途	窯業系サイディング用	
備考	無黄変型 第四類第一石油類	

※乾燥時間の目安は5℃→60分、23℃→30分、35℃→15分となります。

■性能

(JIS A 5758及び JIS A 1439に基づく試験結果)

項目		ボンド 変成シリコンコーク ノンブリード LM					
JIS A 5758	タイプ、クラス		F-12.5E				
	スランプ (mm) (50℃、mm)	縦	0				
		横	0				
	弾性復元性 (%)*		78				
	定伸張下での接着性*	-20℃	破壊無し				
		23℃	破壊無し				
	圧縮加熱及び引張冷却後の接着性*		破壊無し				
	水浸せき後の定伸張下での接着性*		破壊無し				
体積変化 (損失) (%)		10以下					
耐久性区分*		8020					
JIS A 1439	引張接着性	被着体 アルミニウム板	条件	50% 引張応力 (N/mm ²)	最大 引張応力 (N/mm ²)	最大荷重 時の伸び (%)	
							養生後
			加熱後	23℃	0.18	0.71	854
			水浸せき後	23℃	0.12	0.43	741

表中の数値は代表値を示しています。数値は規格値ではありません。

*硫酸陽極処理皮膜を施したアルミニウム板を使用

■施工方法

- アルミ防湿膜を破る
- ノズルカット
- カートリッジガンにセット



①施工する箇所のゴミ・サビ・油などの汚れ、下地・仕上材のレイタンスを取り除き、溶剤清掃後、よく乾燥させる。②必要に応じ、マスキングテープ(養生テープ)を目地に貼ってしっかりする。③ノズルを外し、口元のアルミ防湿膜をドライバーなどの先で大きく破り、再びノズルを取り付け、先端を目地幅よりやや小さめにカットしてからカートリッジガンに装着する。
 ※必ず専用の「ボンド シールプライマー#2」を目地に充分塗布し乾燥させる。但し、補修・改修で既存シーリング材に対して打ち継ぐ場合は、接着性を確認の上、プライマーなしでも施工可能。

④目地底にノズルをあて、すみずみまで充てんする。(プライマー、乾燥後8時間以内に充てんする。)⑤充てん後すみやかにへら仕上げを行い、マスキングテープ(養生テープ)を貼った場合には除去する。
 ※目地の形状・材質によって異なりますが、5~7日でゴム状に硬化します。
 ※塗装は施工後7日以内に行ってください。(塗装時間が遅くなると、塗料の密着性が低下する場合があります。)また、塗料の種類によって密着性が悪いものや、表面がベタついて汚れることがあるので、あらかじめ確認の上、使用してください。(特に油性系、アルキッド樹脂系塗料には適していません。)

※不要部分に付着したときは、すみやかに布や塗料うすめ液でふき取ってください。

※空気中の湿気と反応して硬化するため、開封後はすみやかに使いきってください。

■標準施工量

●シーリング材1本(320ml)当たりの概算施工メーター数

目地幅 深さ (シール厚)	目地幅				
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
6mm	8.5	6.3	5.1	-	-
8mm	-	4.8	3.8	2.5	-
10mm	-	-	3.0	2.0	1.5
12mm	-	-	-	1.7	1.3
15mm	-	-	-	-	1.0

※ロス5%折り返し数量ですので、状況によって増減する場合があります。

■色調

ホワイト、ライトグレー、オフホワイト、アイボリー、ベージュ、ピンクベージュ、ナチュラルピンク、ブラック、アンバー

■梱包容量

320mlカートリッジ
20本(10本×2)入り/1ケース

■注意事項

下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 使用上の注意 ①火気に注意する。②作業場所は十分に換気する。③本来の用途以外には使用しない。④皮フにふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。⑤取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。
- 応急処置 ①皮フや服についたときは、すぐにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。②眼に入ったときは、すぐに洗眼し、医師の手当てを受ける。③誤って飲み込んだときは、早急に医師の診察を受ける。
- 保管上の注意 ①子供の手の届かない所に保管する。②直射日光を避け、温度が5~35℃の水や湿気の少ない涼しい場所で保管する。③開封後は原則として使いきるようにする。残ったときは完全密封して、湿気の少ない涼しい場所に保管する。
- 廃棄上の注意 ①廃棄は法令に従うこと。

※より詳細な情報はSDSをお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。(記載の性状等は2019年10月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

■被塗装性

仕上塗材の種類および通称		項目	密着性	汚染性
仕上塗材	合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(薄塗材E)	リシン	○	◎
		マスチックA	○	◎
	可とう形外装合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(可とう形薄塗材E)	弾性リシン	○	○
	防水形外装合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(防水形外装薄塗材E)	単層弾性	○	◎
	合成樹脂エマルジョン系 厚付け仕上塗材(厚塗材C)	樹脂スタッコ	○	◎
	セメント系厚付け仕上塗材(厚塗材C)	セメントスタッコ	○	◎
	合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(複層塗材E)	複層E	○	◎
	反応硬化形合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(複層塗材RE)	複層RE	○	◎
	防水形合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(防水形複層塗材E)	複層弾性	○	◎
	通気性化粧防水材	—	○	◎
外壁化粧防水材	アクリルゴム	○	◎	
水性系塗料	合成樹脂エマルジョンペイント	アクリル水性	○	○
	反応硬化形1液水性ウレタン樹脂塗料	水性ウレタン	○	◎
	反応硬化形1液水性アクリルシリコン樹脂塗料	水性シリコン	○	◎
	微弾性フィラー	—	○	◎
非水エマルジョン系塗料	アクリル非水エマルジョン系塗料	NAD	△	○
	ターベン可溶2液形ウレタン樹脂エナメル	—	○	◎
溶剤系塗料	アクリル樹脂エナメル	—	△	◎
	塩化ビニル樹脂エナメル	—	○	◎
	2成分形アクリルウレタン塗料	—	○	◎
	アクリルシリコン樹脂系塗料	—	○	◎
	常温乾燥形フッ素樹脂系塗料	—	○	◎
油性系塗料	油性調合ペイント	乾性油	×	×
	合成樹脂調合ペイント	長油性アルキッド	×	×
	フタル酸樹脂エナメル	中油性アルキッド	×	×

付着性/○:良好(条件により密着性が低下する場合あり) △:可 ×:不可
 汚染性/◎:汚染なし

○:塗料の種類、仕様により汚染の可能性あり(実用上問題なし)

△:汚染の可能性あり(バリアープライマーを使用すれば可)

×:汚染あり(バリアープライマーを使用しても不可)

※仕上塗材のメーカーやシーラーの種類により異なる場合があります。

※油性系塗料を塗布すると、塗膜の乾燥が極めて遅くなりますので使用は避けてください。

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa·s、1kgf·cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。
 1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 <http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1 TEL06(6228)2931
 関東支社 / 〒338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀5-3-35 TEL048(637)9944

名古屋支店 TEL052(217)8622	仙台営業所 TEL022(342)1393	静岡営業所 TEL054(654)2552	高松営業所 TEL087(835)2020
福岡支店 TEL092(551)1762	前橋営業所 TEL027(289)8313	金沢営業所 TEL076(223)1565	広島営業所 TEL082(208)1201
横浜支店 TEL045(514)2450	栃木営業所 TEL0285(43)1511	滋賀営業所 TEL0748(70)5577	沖縄営業所 TEL098(884)7521
札幌支店 TEL011(731)0351	千葉営業所 TEL043(305)5970	姫路営業所 TEL079(235)1021	