

シャープ高耐候NB-LM®の性状・性能

性状・性能

外観	ペースト状	
主成分	特殊変成シリコン樹脂	
粘度(Pa·s)	23℃	250~450
密度(g/ml)	1.31	
タックフリー(分)	30℃	60
	23℃	90
	5℃	300
引張接着性	50%引張応力(N/mm ²)	0.14
	最大引張応力(N/mm ²)	0.59
	破壊時の伸び(%)	327

JIS A 5758に基づく

スランブ(mm)	縦	5℃	0
		50℃	0
	横	5℃	0
		50℃	0
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし
体積変化(%)			3.3
弾性復元率(%)			65
耐久性(8020)			合格

色揃え

NB-LM®と同様、高耐候NB-LM®も70色 全色揃えました。



日塗工色見本帳の中からご指定の色調を発注可能。
特注色として30~40本出来高にてお受けいたします。
詳しくは当社ホームページをご覧ください。

■容量/荷姿

	容量 / 荷姿
シャープ高耐候NB-LM®	320ml × 10本 / ケース カートリッジ
プライマー P-50	150ml × 10缶 / ケース 500g × 10缶 / ケース

シャープ ノンブリード保証システム

当社が指定する特定塗膜仕様について
3年間のノンブリード保証を行います。
詳しくは、当社ホームページで
<http://www.sharpchem.co.jp/>

■注意事項

- 所定の用途以外には使用しないでください。
- 塗装はシーリング材表面が硬化して、ローラー塗布などに耐えうる皮膜が形成されてから7日以内に施工してください。一部の塗料では、ベタツキ・割れ・ハジキが発生する可能性がありますので事前にご確認ください。
- 指定のプライマーを使用してください。
- できるだけ皮膚に触れないようにし、火気や静電気に注意し、十分に換気をよくしてお使いください。また、必要に応じて有機ガス用マスク、保護眼鏡をご使用ください。
- プライマーは火気厳禁(第四類第一石油類)ですので、高温になる車中等に放置しないでください。
- 廃棄物は、産業廃棄物として処理してください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けてください。

- 子どもの手の届かない屋内冷暗所に保管してください。
- 本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないでください。
- 製品の詳細は、SDS(安全データシート)をご参照ください。
- 本品は食べられません。
- 本品は使用方法・使用条件によっては本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するかを必ずご確認の上、ご使用ください。

★お客様へ

本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験によるデータです。ご使用に際しては用途に適合するか事前にご確認願います。また、この資料の記載事項は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

外壁をトータルに考えることが何よりも重要
材料の相性をとことん追求した高性能シーリング材

シャープ高耐候NB-LM®

高耐候・高耐久シーリング材



外壁リフォームはトータルで考えるということ。

住宅の外壁は窯業サイディング、金属、タイル、石材等々多種多様であり、こうした様々な部材と材料をトータルに考えなければ、満足度の高い結果は得られません。シーリング材だけの性能を高めることも可能ですが、トータルバランスの中で品質は決定されるとシャープ化学は考えています。

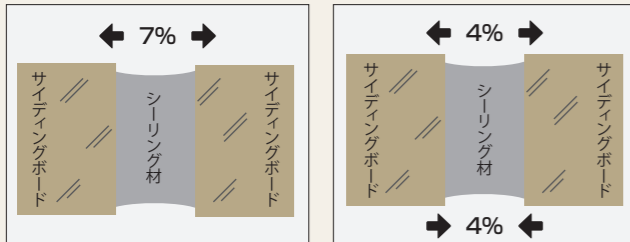
仕上塗材との相性について常時確認テストを行っています。



●各種メーカーの塗装仕様でノンブリード性能の確認・向上に努めています。

- ★主要塗料メーカーの塗装仕様で相性の確認テストを行いデータベース化しています。
- ★シーリング材メーカーの中でもトップクラスの実績データ保有量があります。
- ★どんな材料にも相性があります。どちらが悪いということではなく、相性が良くないことはゼロにはできません。(高級食材も合わせが良くないと美味しくありません。)

窯業サイディングボードの実物を使った4年間の実証実験



●4年で7%拡張 ●日々±4%伸縮

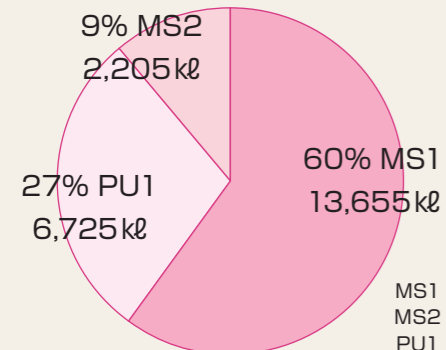
板の乾燥収縮による目地の拡がりは、新築から7%。日々の乾湿繰り返しで±4%と報告されています。(※)つまり日々±4%動きながら4年で7%拡がったので最大11%拡がったことになります。

こうした目地の動きに対応するシーリング材が住宅用シーリング材として、日本シーリング工業会で正式に統計調査報告がされています。

※2016年度建築学会発表「窯業系サイディングのシーリング目地の動きに関する研究」(カネカ)より

住宅用シーリング材の約70%が変成シリコン系で占められており、新築から改修まで幅広く採用されています。

2018年累計 日本シーリング材工業会統計より



MS1: 変成シリコン1成分形
MS2: 変成シリコン2成分形
PU1: ポリウレタン1成分形

適切な施工が長寿命を支えます。

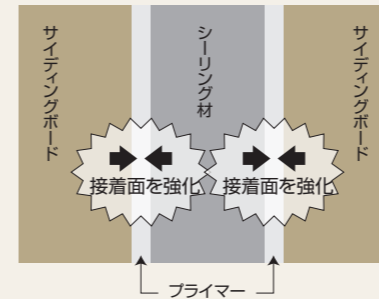
- 1) 旧シールの撤去をできるだけ行う
旧シールは薄膜までしっかり撤去することで不具合要因を除去します。
- 2) プライマーの正しい塗布
専用プライマーをお使いください。プライマーには重要な役割があります。(右頁参照)
- 3) シール材厚みの確保
シール材は一定の厚みが確保されて初めて期待性能が発揮できます。薄膜施工は様々なトラブルの原因になります。
- 4) NB+LM+速硬化の選定
ブリード汚染と可塑抜け防止(NB)、動く目地への対応(LM)、次工程へ早い移行(速硬化)で施工品質を材料サイドで向上できます。

プライマーの重要性

※被着体がサイディングボードの場合

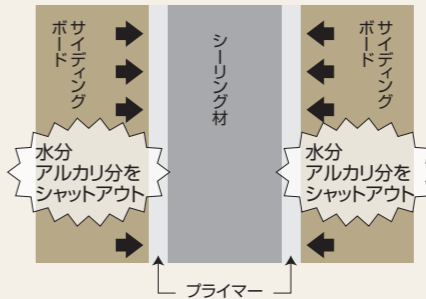
1 サイディングボードとの「接着と接着面の強化」

接着不良の防止
動きの激しい目地などの場合、界面破壊を起こさないためにはより強力な接着力が必要となります。



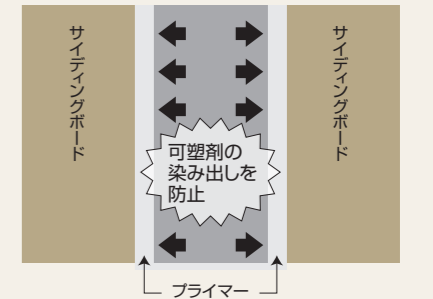
2 サイディング側からシールへの「水分・アルカリ分」の移行防止

「水分・アルカリ分」が接着の阻害要因になります。サイディングボードのセメント成分由来の水・アルカリ分がシーリング材に侵入し内部から凝集破壊が起こることがあります。



3 シール側からサイディングへの「可塑剤」の移行防止

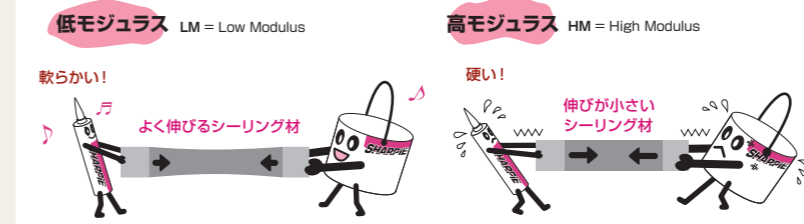
可塑剤は、シールの柔軟性を保持する役割を担っています。可塑剤が抜けるとひどい場合は、指で押しただけでもバラバラになります。



シャープピー高耐候NB-LM®の特徴について

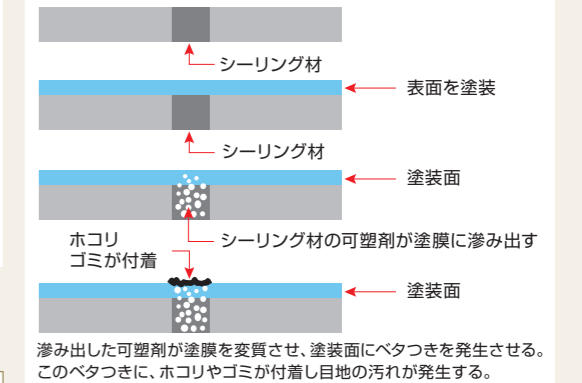
●低モジュラス

窯業サイディングボードは、湿度、温度などで収縮するので、目地も広がったり狭まったり動きます。この動き(ムーブメント)に追従するためには、低モジュラスタイプを使うことが安心です。



●ブリード

シーリング材に含まれている可塑剤がしみ出し、塗料を変質させベタつきを発生させること



●高耐候性

	初期	耐候試験後
シャープピー高耐候 NB-LM®		
他社一般タイプ 変成シリコンノンブリード		

約20年相当光量を照射後でも表面劣化がほとんどありません!
デュバネル光コントロールウェザーメーターにて耐候性促進試験を行う。(試験片: 5mm厚)

●高耐久性

JIS A 5758・JIS A 1439における耐久区分 8020

① 初期目地幅で50℃温水24h + 80℃加熱20%圧縮168h + -20℃冷却20%拡大24h 上記サイクルを2回行う		合格
② 目地幅の拡大・圧縮繰り返し試験 (±20%×2000回)		不合格

●接着性

プライマー: 専用プライマー あり(なし)

	シャープピー高耐候 NB-LM®	他社一般変成シリコン
窯業サイディングボード	◎ (X)	○ (X)
フッ素金属鋼板	○ (○)	△ (X)
アルミ	○ (○)	○ (△)
ステンレス	○ (○)	○ (X)
ガルバニウム	○ (○)	○ (X)
トタン	○ (○)	○ (△)
ブリキ	○ (○)	○ (△)

JISA5758・JISA1439の耐久性試験は試験①の後試験②を行い、異常がなければ合格です。
高耐候NB-LM®は更に試験②を3回、合計8,000回もの目地幅の拡大・圧縮繰り返し試験後でも異常ありませんでした!!