

注意事項

溶剤タイプ

- 取り扱い作業所は火器のない場所で行い、局所排気装置を設けてください。また、燃料には使用しないでください。
- 塗装中、乾燥中とも換気を良くして蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 保護マスク、保護メガネ、耐溶剤手袋など、身を保護してください。

水性タイプ 溶剤タイプ

- 塗料使用後は必ず密栓をし、子供の手の届かない冷暗所に保管してください。(凍結しない場所)
- ご使用前には塗料を十分攪拌してからご使用ください。
- 塗布量が多すぎると乾燥が著しく遅くなり、ツヤムラ・乾燥不良の原因になりますのでご注意ください。又、塗布量が少なすぎるとツヤが安定せず、塗料の性能が十分出ない可能性があります。標準塗布量を遵守してください。 ※塗布量は、素材の種類によって異なりますので、あくまでも目安としてください。
- 塗装前に素材の汚れ、ヤニ、ワックス等を除去してから塗装してください。
- 5℃以下での使用は避けてください。(乾燥時間が著しく遅くなります。)
- どのような場合でも換気に十分注意してください。
- 決して飲まないようにしてください。もし、誤って飲んでしまった場合には、直ちに医師の処置を受けてください。
- 目に入らないようにしてください。目に入った場合には、直ちに大量の水で目を洗い医師の処置を受けてください。
- 皮膚についた場合には、速やかに石鹸水で水洗いしてください。
- 初めて本製品をご使用される場合には、必ず目立たない場所で試し塗りを行ってください。
- 他社製品との併用についても同様に試し塗りを行ってください。
- 製品の取扱いにあたっては、安全データシート(SDS)に従ってください。
- 本製品は弊社の都合により組成等を予告無く変更又は製造・販売を中止する場合があります。予めご了承ください。

廃棄方法

- 少量の場合には、吸収剤(新聞紙等)に染み込ませて乾燥後適切な場所に廃棄してください。
- 量が多い場合には、専門の処理業者に依頼して廃棄してください。
- 水路や下水道には流さないでください。

● 商品のご用命は下記の代理店で



玄々化学工業株式会社

■ 本社工場

〒496-0005 愛知県津島市神守町字中ノ折74

Tel: (0567)28-9207 Fax: (0567)28-9219

E-mail: info@gen2.co.jp

URL: http://www.gen2.co.jp/



ICA社製
ITALY

2 液型塗料

S-MATT

SUPERPOWER COATINGS

水性タイプ

溶剤タイプ

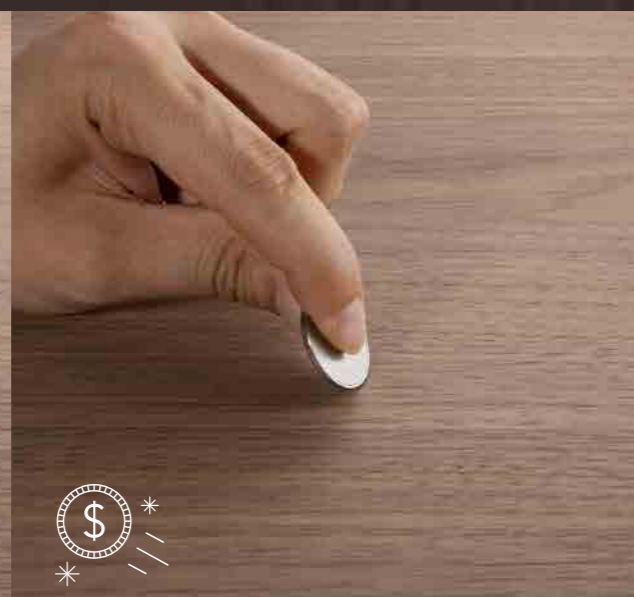
(エスマット)



耐擦傷性と自己復元性を併せ持つ、
これまでの塗膜性能の常識を超越した
革新的な塗料が誕生。



耐擦傷性



耐コインスクラッチ性



防汚性



自己修復性



指紋レス



2液型塗料

S-MATT
SUPERPOWER COATINGS

水性タイプ

溶剤タイプ

(エスマット)



最先端の技術で革新的な塗装性能を実現。

これまで非常に困難だった現場作業(刷毛塗り・ローラー塗装)でのウルトラマット仕上げが「誰でも」「簡単に」「美しく」できるようになりました。

 <p>作業性</p> <p>誰でも簡単に塗装筋のない滑らかな仕上がりに*</p>	 <p>耐擦傷性</p> <p>すり傷などがつきにくい</p>	 <p>自己修復性</p> <p>傷が付いても濡れたタオルで拭けば傷が消えて元通り</p>
 <p>指紋レス</p> <p>指紋が付かない</p>	<p>4</p> <p>ウルトラマット仕上げ</p> <p>細かなキズも消えて見えにくくなる、グロス値4以下のウルトラマット仕上げ</p>	 <p>防汚性</p> <p>コーヒーや調味料などの汚れに強く、耐アルコール性(ワインなど)にも優れる</p>

※刷毛、ローラーやコテバケは、塗料のタイプに合わせて水性用、溶剤用を十分ご確認の上、作業を行ってください。

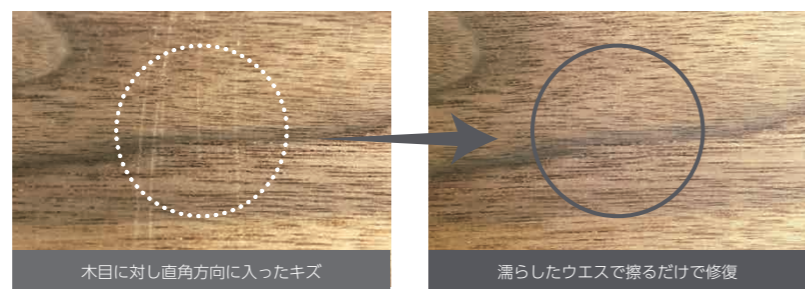
ワンコートで優れた保護層を形成

<p>一般的なハイマット塗料</p>  <p>50.0 um (約600倍拡大)</p> <p>ツヤケシ剤などを配合して表面に凹凸を作ることでマットな質感を作りだしているため、スリキズが付いたりすると表面の凹凸のバランスが崩れ、光沢感が出てきます。一度付いた傷は復元できません。</p>	<p>S-MATT</p>  <p>(約600倍拡大) 50.0 um</p> <p>樹脂そのものの性質(特殊な塗膜構造)によってハイマット仕上げを実現すると同時に、耐擦傷性と復元性を有しています。</p>
--	---

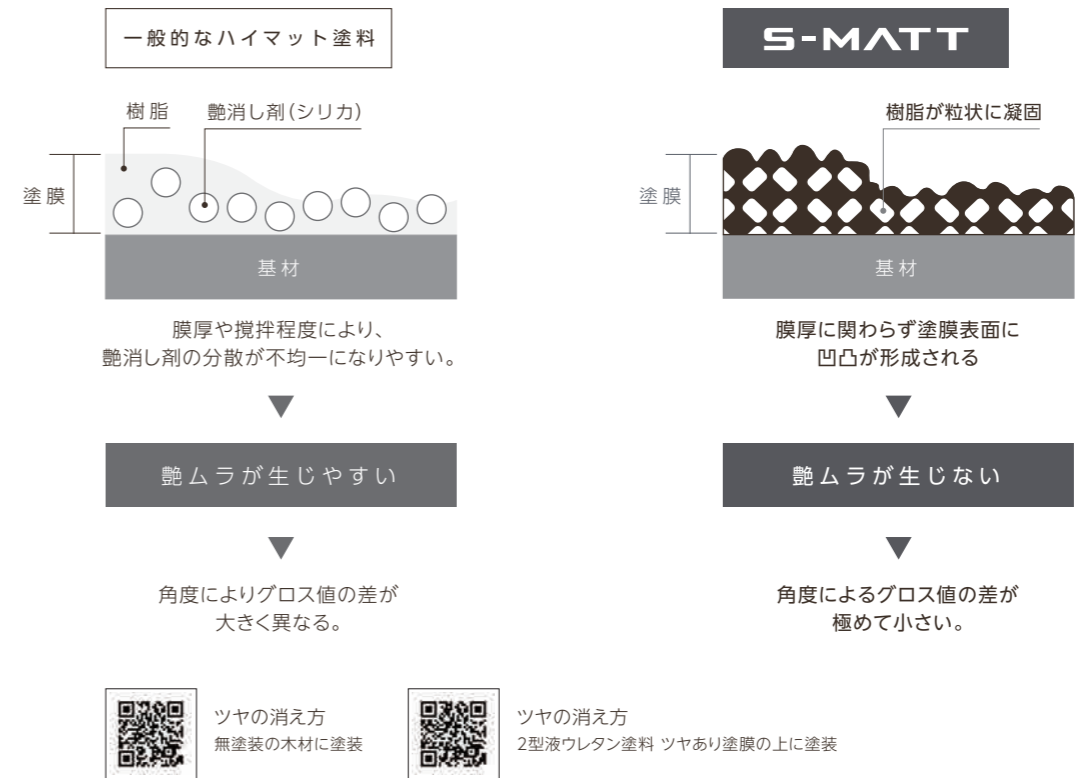
優れた自己修復性能

元来、自己修復性は、柔軟で弾性のある塗膜が凹んでも元通りに回復する機能によるもので、自己修復性と硬さ(耐擦傷性)は相反する特性です。S-MATTは、耐擦傷性の塗膜でありながら、自己修復性能をあわせもっています。

※塗膜自体が破断するような深い傷は修復できません。



指紋が付かないウルトラマット仕上げ



優れた防汚性

次ページ製品詳細「物性試験」をご覧ください。

高い安全性能

- | | | | | |
|----------------------|---------|------------|-------------------|-------------------|
| (一社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆登録品 | 食品衛生法適合 | 学校環境衛生基準適合 | 身体に影響のある鉛を含んでいません | トルエン・キシレンを含んでいません |
|----------------------|---------|------------|-------------------|-------------------|

S-MATTは、特別な乾燥装置を必要としない常温硬化型なので施工性にも優れます。

こんな場所におすすめ

<p>フローリング</p>  <ul style="list-style-type: none"> ● ペットの爪による傷防止 ● 新築: マットで柔らかい仕上がり ● 塗り替え: 既存の傷や汚れが目立ちにくい 	<p>家具</p>  <ul style="list-style-type: none"> ● 木の風合いを生かす ● 耐指紋・耐汚染 ● テーブルTOPのスリキズ防止&復元 	<p>カウンター</p>  <ul style="list-style-type: none"> ● 耐アルコール(ワインなど) / 耐消毒液 ● 現場塗装適正(低臭/速乾): 水性タイプ ● ウルトラマット仕上げによる高級感のある自然な仕上がり
---	---	---

水性タイプ

2液型水性塗料

S-MATT



荷姿:主剤/5kg 硬化剤/1kg (6k/セット)
品番:XX-89

優れた自己修復性

塗装表面についた傷は、特殊な

アルコールに強い

アルコールやシンナーに強いので

指紋が付かない

柔らかい手触りで映り込み

グロス値4以下のウルトラマット仕上げ

刷毛塗り/ローラー塗装といった現場作

自己修復性

塗膜構造によって復元します

アルコールに強い

耐久性が必要な場面に適しています

付かない

も抑えます (アンチグレア)

ウルトラマット仕上げ

業でもツヤムラ/塗り継ぎ跡が出ません



抜群の耐コインスクラッチ性 (溶剤タイプ)

鉛筆硬度*[9H]の超高硬度塗膜で傷が付かない

溶剤タイプ

2液型溶剤ウレタン塗料

S-MATT



荷姿:主剤/10kg 硬化剤/2.5kg x2 (15k/セット)
品番:XX-72

塗装工程 適用範囲:屋内木部全般(未塗装部材への塗装)

工程	使用材料	配合比 (重量比)	塗り回数	塗装方法	塗布量	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	P180~P220サンドペーパー				
2	下塗り	水性S-MATT 主剤 硬化剤 水	100 15 15	1回	刷毛塗り ローラー スプレー	30~50g/m ² 2時間以上
3	素地調整	P320~P400サンドペーパー				
4	上塗り	水性S-MATT 主剤 硬化剤 水	100 15 15	1回	刷毛塗り ローラー スプレー	30~50g/m ² 24時間以上

※塗布量が少なすぎるとツヤが安定せず、塗料の性能が十分出ない可能性があります。標準塗布量を順守してください。

塗装工程 適用範囲:屋内木部全般(未塗装部材への塗装)

工程	使用材料	配合比 (重量比)	塗り回数	塗装方法	塗布量	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	P180~P220サンドペーパー				
2	下塗り	溶剤S-MATT 主剤 硬化剤	100 50	1回	刷毛塗り スプレー	80~100g/m ² 6時間以上
3	研磨	P320~P400サンドペーパー				
4	上塗り	溶剤S-MATT 主剤 硬化剤	100 50	1回	刷毛塗り スプレー	80~100g/m ² 24時間以上

※塗布量が少なすぎるとツヤが安定せず、塗料の性能が十分出ない可能性があります。標準塗布量を順守してください。
※うすめ液が必要な場合は、弊社製品「ピュアうすめ液」をご使用ください。(冬用:TU-11-P/春・秋用:TU-12-P/夏用:TU-13-P)

物性試験 ウォールナット突板 水性 S-MATT 刷毛塗りにて 50g/m²、2回塗り 配合比=主剤:硬化剤:水 = 100:15:15

試験項目	結果	試験方法	試験項目	結果	試験方法
耐シンナー性	○	ラッカーシンナー 6時間後洗浄	鉛筆硬度	H	塗膜表面の硬度を確認
耐アルコール性	○	60%エタノール 6時間後洗浄	耐湿熱性	○	沸騰水を滴下、その上に沸騰水入りビーカーを乗せ、20分放置
赤マジック	○	線引き 6時間後洗浄	寒熱繰り返し	○	60℃×2時間 ⇄ -20℃×2時間 2サイクル
黒マジック	○	線引き 6時間後洗浄	耐湿性	○	40℃90%RH×100時間
赤クレヨン	○	線引き 6時間後洗浄	スチールウール	○	10往復後、水拭きで傷が消える
しょう油	○	スポット 6時間後洗浄			
ソース	○	スポット 6時間後洗浄			

物性試験 ウォールナット突板 溶剤S-MATT スプレー塗りにて 100g/m²、2回塗り 配合比=主剤:硬化剤 = 100:50

試験項目	結果	試験方法	試験項目	結果	試験方法
耐シンナー性	○	ラッカーシンナー 6時間後洗浄	鉛筆硬度*	凹み6H 破れ9H	塗膜表面の硬度を確認
耐アルコール性	○	60%エタノール 6時間後洗浄	耐湿熱性	○	沸騰水を滴下、その上に沸騰水入りビーカーを乗せ、20分放置
赤マジック	○	線引き 6時間後洗浄	寒熱繰り返し	○	60℃×2時間 ⇄ -20℃×2時間 2サイクル
黒マジック	○	線引き 6時間後洗浄	耐湿性	○	40℃90%RH×100時間
赤クレヨン	○	線引き 6時間後洗浄	耐コインスクラッチ性	○	コインで強く擦っても全く傷が付かない
しょう油	○	スポット 6時間後洗浄			
ソース	○	スポット 6時間後洗浄			

※鉛筆硬度は下地の基材によって異なります。基材に弊社ポリエステル塗料を塗装した後、溶剤S-MATTを100g/m²塗装した際の弊社試験値です。

安全性: F 食 学 鉛 ト

安全性: F 食 学 鉛 ト