

変性エポキシ樹脂下塗り塗料

# ハイボン® 20デクロ

## CLEAN ROOM クリーンルーム用

精密機器製造工場クリーンルームに最適な塗料

### クリーンルーム向け塗料とは

塗膜（塗料）・プラスチック・接着剤・放熱材などの各種有機材料や梱包材からはアウトガスと呼ばれる揮発性ガスが放出され、それらが半導体などの電子機器に付着すると不具合の原因となる場合があります。その為、電子機器は通常よりも微粒子成分が少なくなるよう管理されたクリーンルームで製造されることから、塗膜（塗料）からの揮発性ガスの抑制が重要となります。ハイボン 20 デクロクリーンルーム用は、そのような環境でも安心してご採用頂けるよう、揮発性ガスの放散速度を速める※ことで汚染を防ぐ「クリーンルーム設置精密機器製造工場向け内部鉄骨用塗料」として開発されました。

※アウトガス放散速度測定試験詳細については、当社営業までお問い合わせください。

### 特長

- クリーンルームの汚染原因の1つとなる揮発性ガスを早期に放散します。
- 刷毛塗装、ローラー塗装、エアレス塗装性はいずれも良好です。
- 変性エポキシ樹脂塗料であり、2種ケレン面にも優れた防錆性と密着性を示します。
- JIS K 5551 構造物さび止めペイント C 種 1号 2号 相当の性能を持っています。
- ホルムアルデヒド放散等級はF☆☆☆☆です。

## ■用途

アウトガスの早期放散と防食性が要求される個所の下塗り。

## ■塗装仕様例

## プラスト処理

塗装工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23°C)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法	膜厚
素地調整	プラスト処理によりISO Sa2 1/2以上に除錆してください。							
下塗り	ハイボン20 デクロ クリーンルーム用	1~2	0.40	16時間以上 1カ月以内	ハイボン エポキシシンナー	0~5	エアレススプレー	80µm

## パワーツール処理

塗装工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間(23°C)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法	膜厚
素地調整	電動工具を主体とし、ISO St3まで除錆してください。							
下塗り	ハイボン20 デクロ クリーンルーム用	1~2	0.40	16時間以上 1カ月以内	ハイボン エポキシシンナー	0~5	エアレススプレー	80µm

## ■適応素材

素地	付着性	備考
鉄	○	—
ステンレス	○	SUS316、SUS304など
溶融亜鉛めっき ※	○	白さび除去必須
電気亜鉛めっき	○	ボンデライトなど
アルミ	○	A1050Pなど
アルミアルマイト	×	—
プラスチック	×	—

※金属光沢がなくなるまで屋外暴露(目安として12ヵ月)した後、白さびを除去してください。

## ■荷姿・容量

	備考
ハイボン20デクロ クリーンルーム用	塗料液:17kg/硬化剤:3kg
ハイボンエポキシシンナー(2液形用)	16L・4L

## ■色相

	グレー(N-70近似)
--	-------------

## ■使用方法

混合 2液形のため塗料液と硬化剤を規定の割合(重量比(塗料液85/硬化剤15))に混合し、十分かはん後ご使用ください。  
ポットライフ 8時間(23°C)  
シンナー ハイボンエポキシシンナー  
エアレス条件 一次圧0.4~0.5MPa 二次圧12MPa以上 チップNo.163-617、619など

塗装方法	希釈率	使用量	乾燥膜厚	ウェット膜厚
はけ又はローラー塗り	0~5%	0.20kg/m <sup>2</sup> /回	50µm	100µm
エアレススプレー塗り	0~5%	0.40kg/m <sup>2</sup> /回	80µm	160µm

※使用量・膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器測定方法により幅を生じ増減します。

※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。  
必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

温度	指触乾燥	半硬化乾燥	塗り重ね乾燥
5°C	1時間	12時間	32時間以上1ヶ月以内
23°C	30分	6時間	16時間以上1ヶ月以内
30°C	20分	5時間	16時間以上1ヶ月以内

## ■施工上の要点と注意事項 ※詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。

- ① ハイボン20 デクロ クリーンルーム用は低温時において乾燥が著しく低下し、乾燥過程で種々の塗膜欠陥を生ずることがありますので、5°C以下の気温が連続する場合は塗装を避けてください。
- ② 湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられず場合は塗装を避けてください。
- ③ ウェットフィルムゲージでウェット塗膜を管理しながら塗装してください。
- ④ 亜鉛めっき面についてはリン酸処理したものか、もしくは12ヶ月以上屋外ばく露したものを対象としてください。
- ⑤ 没水部などへの適用は避けてください。
- ⑥ 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取り入れ口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
- ⑦ 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- ⑧ 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- ⑨ 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本カタログ掲載商品の詳細な危険有害性情報や使用上の注意事項等については、安全データシート(SDS)をご参照ください。■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は、事前に相談ください。

## 日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎011-370-3101 近畿支店 ☎06-6455-9608  
東北支店 ☎022-232-6711 中国支店 ☎082-281-2180  
関東支店 ☎03-5479-3614 四国支店 ☎0877-56-2346  
北関東信越支店 ☎03-5479-3614 九州支店 ☎092-751-9861  
中部支店 ☎052-461-1960

- 本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログ中の商品名、ロゴマークは、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- Copyright © 2023 NIPPON PAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <https://www.nipponpaint.co.jp/>

お家のカラーコーディネートガイド

無料メールマガジンの読者募集

PERFECT  
Color Design



ペイント  
かわら版



カタログNo.  
NP-B098  
NP230901T

2023年9月現在