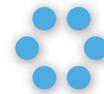


naxE3 EASY
EXCITING
ECOLOGY **WB**

©2015 NIPPON PAINT CO.,LTD. all rights reserved
The NIPPON PAINT Logo, and nax E3 Logo and WB are trademarks of NIPPON PAINT



**WATER
BORNE
SYSTEM**

**PRASUF
VITA**

naxE3WB プラサフヴィータ

Product Guide

水性 × 巣穴隠ぺい性 × 高作業 = VITA

nax E-CUBE WB と併せてご使用いただくことで、
新品電着パーツならプラスフから上塗（WB）まで
ウエットオンウエット仕様が可能に！
WBのソリッド原色を30% 迄混ぜることで、
カラープラスフ仕様が可能に！



特長

1. 高い仕上がり性、巣穴隠ぺい性
2. 新品電着パーツ足付け不要、ウエットオンウエット対応
3. グレーバリエーション、カラープラスフ仕様対応
4. VOC削減、特化則対象外、有機則対象外、PRTR法届出対象外



商品構成

	商品名	容量
プラスフベース	nax E-CUBE WB プラスフ ヴィータ ホワイト・グレー・ダークグレー	4kg
ハードナー	nax E-CUBE WB プラスフ用ハードナー	0.9kg
希釈剤	nax E-CUBE WB プラスフ・クリアー専用希釈水	16L

使用方法 プラスフ、ハードナー、希釈剤混合比率（重量比）

	nax E-CUBE WB プラスフ ヴィータ	ハードナー	希釈剤
標準仕様	100	12.5	5~40

標準塗装仕様

希釈率割合(重量比)	スプレーガン口径	エア圧(手元)	吐出量	ガン距離	塗装回数
10~40%	1.3mm	0.1MPa~0.2MPa	1.5~3回転	15 cm	2~3回

※アネスト岩田 W-101-138BGC（口径1.3mm、重力式）使用時の条件

標準乾燥時間（研磨可能時間）

被塗物温度	乾燥時間
60℃	30分以上

※強制乾燥時間は、ボディ温度が表内の温度に達してからの時間となります。

ポットライフ（ハードナー混合後の可使用時間）

温度	10℃	20℃	30℃	40℃
ポットライフ	3時間	2時間	1時間	30分

ウェットオンウェット仕様の場合、 通常仕様に比べて

約 80 ~ 90% 作業時間短縮 !! (当社比)

※ドアパネル1枚の平均的な作業時間であり、個人差があります。

通常仕様(新品電着パーツ以外)

15分 足付	7分 塗装	30分 乾燥	15分 研磨
-----------	----------	-----------	-----------



60分作業時間短縮!
(個人差があります。)

ウェットオンウェット仕様(新品電着パーツの場合)

7分 塗装

※新品電着パーツの場合、足付けは不要です。

ウェットオンウェット仕様

商品名	重量比	
WB クリヤー・プラサフ用希釈水	50	20~100
WB レオロジー調整剤	50	
WB プラサフ用ハードナー	12.5	
WB 910 M-バインダー	25	100
WB プラサフ ヴィータ ベース	100	

- ・上塗り可能時間：塗装後 4時間以内にベース(WB)/クリヤー(NN)を塗装してください。
(max E-CUBE WB水性システムでの仕様です。溶剤ベース/溶剤クリヤーはウェットオン塗装できません)
- ・プラサフヴィータと910 M-バインダーとの混合塗料は室温 (5~35°C)にて2週間保管可能です。

グレーバリエーション仕様

品名	W01	W02	W03	W04	W05	W06	W07
ホワイト/ダークグレーで混合する場合							
ホワイト	100	95	85	65	40	15	—
ダークグレー	—	5	15	35	60	85	100
グレー中心で混合する場合							
グレー	—	50	100	85	60	30	—
ホワイト	100	50	—	—	—	—	—
ダークグレー	—	—	—	15	40	70	100

カラーサフ仕様

原色名	プラサフ ヴィータ ホワイト使用		プラサフ ヴィータ グレー使用		比較用(WBベースカラーカード色相)		※ ヴィータ ホワイト
	WB 30%混合	WB 10%混合	30%混合	10%混合	原色体系	ホワイト/各原色 70/30	
605スパークレッド							
339マピコエロー							
569カスタムブルー							
525グラスグリーン							

※プラサフヴィータベースに対してWBソリッド原色を30%まで混合できます。
プラサフヴィータとWB原色との混合塗料は室温 (5~35°C)にて1か月間保管可能です。

適応素材

各種金属素材	電着パーツ、パテ部に使用できます。密着性確保のため、研磨時の鋼板露出部、輸入車の高目付亜鉛鋼板、アルミ素材、ステンレス素材には、必ずnaxメタルプライマーエコ(またはユニエポック30プライマーNC)を塗布してください。
プラスチック素材	PPなどのポリオレフィン系のバンパー、エアロパーツにはプラサフ塗装の前に、naxE-CUBE WB PPプライマー、naxPPプライマーまたはnax ピタプライマー-2を塗布してください。

※ユニエポック30プライマーNCは特化則対象外にはなりません。

日本ペイント株式会社拠点一覧

拠点名	郵便番号	住所	TEL	FAX
北海道支店	061-1274	北海道北広島市大曲工業団地 6-3-8	011-370-3101	011-370-3122
東北支店	983-0034	宮城県仙台市宮城野区扇町 5-10-8	022-232-6711	022-232-6719
関東支店	140-8677	東京都品川区南品川 4-7-16	03-5479-3614	03-3472-5525
北関東信越支店	140-8677	東京都品川区南品川 4-7-16	03-5479-3614	03-3472-5525
中部支店	453-0041	愛知県名古屋市中村区本陣通 2-25-1	052-461-1960	052-461-9761
近畿支店	531-8511	大阪府大阪市北区大淀北 2-1-2	06-6455-9608	06-6455-9325
中国支店	732-0802	広島県広島市南区大州 4-8-32	082-281-2180	082-285-6427
四国支店	769-0221	香川県綾歌郡宇多津町 4001-66	0877-56-2346	0877-56-2355
九州支店	810-0076	福岡県福岡市中央区荒津 1-1-17	092-751-9861	092-721-4840



■本カタログ掲載商品の詳細な危険有害性情報や使用上の注意事項等については、安全データシート（SDS）をご参照ください。■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は、事前に相談ください。

日本ペイント株式会社

<https://www.nipponpaint.co.jp>

- 本カタログの中の商品・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- naxiは日本ペイント株式会社の登録商標です。
- © Copyright 2023 NIPPONPAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。



水性システムは
こちらからもご覧いただけます。



自動車補修用塗料 公式 HP
製品情報をご覧ください。



自動車補修用塗料動画公開中！
チャンネル登録をお願いします。



2023年12月現在

カタログNo

NP-C012

AZ231201T