



DAISHIN

大信ペイント株式会社

環境先進を、塗料から
大信ペイントの「常温乾燥型」耐熱塗料

「テルパスRT」シリーズ

「テルパスRT」シリーズは、常温乾燥下でも、加熱硬化同等の塗膜品質が担保出来る常温乾燥型耐熱塗料です。
加熱される前に輸送や養生させる場合に最適な耐熱塗料です。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



特長

- ① **常温乾燥** ... 常温乾燥下でも、加熱硬化同等の塗膜品質が担保でき、加熱硬化までの塗膜の損傷が大幅に軽減できます。
- ② **プライマーレス** ... 高い防食性で下塗り工程が省け、作業工程が、短縮できます。
- ③ **素地調整の軽減** ... 高い密着性で2種ケレン（条件有り）での対応が可能。アルミ、鉄だけでなくステンレスにも密着します。

耐食性

	焼付型耐熱塗料(200℃×60分焼付) 下塗り×1回、上塗り×1回(膜厚：35μ)	テルパスRTS-300(常温×7日乾燥) 塗装回数1回(膜厚：20μ)	他社常乾タイプ(常温×7日乾燥) 塗装回数2回(膜厚：26μ)
SST 塩水噴霧試験 96時間 300℃品比較 (色相：シルバー)			
SST 塩水噴霧試験 96時間 300℃品比較 (色相：ブラック)			

「常温乾燥型」耐熱塗料「テルパスRT」シリーズ

ラインナップ

商品名	耐熱温度	色相	荷姿	適応素材
テルパスRTS-300 シルバー	MAX 300℃	シルバー	16kg、4kg	アルミ、鉄、ステンレス
テルパスRTS-600 シルバー	MAX 600℃		16kg、4kg	
テルパスRTB-300 ブラック	MAX 300℃	ブラック	16kg、4kg	
テルパスRTB-600 ブラック	MAX 600℃		16kg、4kg	

素地調整

素地調整程度	炭素鋼		SUS (ステンレス)	
	100~300℃	400~600℃	100~300℃	400~600℃
1種ケレン	○	○	○	○
2種ケレン	○	×	○	×

※黒皮鋼板は、黒皮（ミルスケール）を取り除き塗装を行ってください。

標準塗装仕様

塗装工程	品名	色相	塗装回数	乾燥膜厚	希釈率 (%)		塗装間隔 (20℃)	
				μm/回	ハケ・ローラー	スプレー	最短時間	最長時間
① 素地調整	素地調整の良否は塗膜性能に大きく影響します。 旧塗膜や錆を完全に除去して下さい（2種ケレン）。							
② 上塗り	テルパスRTシリーズ	シルバー ブラック	1~2	20	0~5	5~10	4時間以上	7日以内

注意事項

■使用上の注意

1. 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨、降雪または、その恐れがある時の塗装は避けて下さい。
2. 使用前に良く攪拌して下さい。
3. 鉄、ステンレス（目粗し必要）に対して良好に密着します。その他の素材については御相談下さい。
4. 化成処理皮膜の耐熱温度は約300℃です。化成処理させた上の塗装は御注意下さい。
5. 下地処理は耐熱性、付着性に大きく影響します。仕様書に基づき入念に行ってください。
また、下地処理後は出来るだけ短時間に塗装する様にして下さい。
6. 塗装後、最終養生は出来るだけ長くとり、最低でも24時間以上放置して下さい。

■その他の注意事項

1. 安全に関する詳細な情報が必要な場合には、安全データシート（SDS）を御参照下さい。
2. 改良などの為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますので御了承下さい。

ペイントコミュニケーション

大信ペイント株式会社

本社 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
Tel. 06-6301-3431 Fax. 06-6302-0809

東京支店 Tel. 03-3631-1351 Fax. 03-3631-8946

茨城野洲支店 Tel. 029-239-5552 Fax. 029-239-5553

名古屋営業所 Tel. 0562-47-2836 Fax. 0562-46-9026

大阪営業所 Tel. 06-6301-3431 Fax. 06-6302-0809

福岡支店 Tel. 092-593-7211 Fax. 092-593-7235

