

SHIMODA NEWS

お年玉キャンペーン号

VOL.246

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



シモダは持続可能な開発目標 (SDGs) に貢献してまいります

株式会社 シモダ
〒135-8303 東京都江東区森下3-8-11
TEL 03-3632-1681 FAX 03-3632-2148



新商品

鋼構造物用耐候性塗料(弱溶剤フッ素DP)

日本ペイント株式会社

ファインDFセラミックST

耐候性や耐久性が求められる
鋼構造物用の塗料です

※写真はイメージです

JIS K 5659 に対応した鋼構造物耐候性塗料

特長

- ① JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種上塗り塗料 1 級に合格。
- ② 耐候性・耐水性に優れています。
- ③ 環境にやさしい弱溶剤タイプです。
- ④ 塗料用シンナー A で希釈できるため、塗装作業性に優れます。

用途

建築物の鉄鋼面・亜鉛めっき鋼面で、高耐候性を求める箇所の上塗り

容量

15kg セット(塗料液13.5kg、硬化剤1.5kg)
3kg セット(塗料液2.7kg、硬化剤0.3kg)

色相

ホワイトおよび各色(ツヤ有り)

公共建築改修工事標準仕様書 下地調整

工 程	種別			塗料 その他	面の処置
	RA種	RB種	RC種		
1 既存塗膜の除去	○	—	—	—	ディスクサンダー、スクレーパー等で、塗膜・錆等を全面除去する。
	—	○	—	—	ディスクサンダー、スクレーパー等で劣化しそうな部分・錆等を除去し、活膜残す。
2 汚れ、付着物除去	○	○	○	—	素地を傷つけないようにワイヤーブラシ等で、除去する。
3 油類除去	○	○	—	—	既存塗膜を除去した範囲を溶剤ぶきする。
4 研磨紙づくり	○	○	—	研磨紙P120~220	全面を平らに研磨し、研磨かす等を除去する。
	—	—	○	研磨紙P240~320	

(注)新規鉄鋼面に塗装を行う場合は、RA種とし、工程1を省略する

カタログは
こちら

新商品

1液高分子エポキシ樹脂下塗塗料

関西ペイント株式会社

メタルグリップPro

幅広い金属素材に適応 工業用下塗り

特長

- ① 鉄・非鉄金属など幅広い金属素材に適用できます。
- ② 常温乾燥型から焼き付け型まで、さらに粉体塗料も含めた各種上塗りが2コート1ペークで行え、工程を短縮できます。
- ③ 補修塗装時のチヂミを独自技術により抑制します。
- ④ 電着並みの防錆力を発揮し、重塩害地域でも対応可能です。

用途

一般工業用の鉄・非鉄金属用の下塗り

容量

16Kg

色相

白、グレー (N-7近似)

各種鉄・非鉄金属素材へ適用可能

カタログは
こちら

※写真はイメージです